

PHILIPS

Lampe pour
éclairage avant

LongLife EcoVision

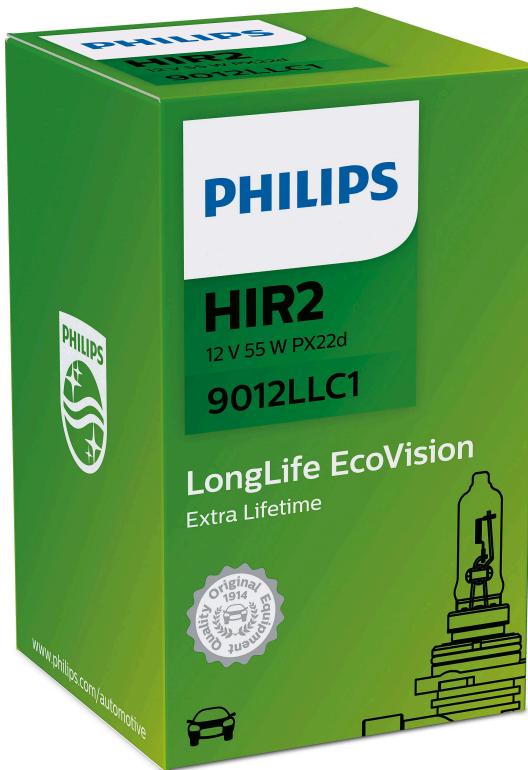
Type de lampe : HIR2

Lot de 1

12 V, 55 W

Durée de vie étendue

9012LLC1



Conduisez prudemment

Durée de vie plus longue, moins de remplacements

Vous en avez assez de passer votre temps à changer vos lampes pour éclairage avant ? Affichant une plus grande longévité, Philips LongLife EcoVision est la référence pour les conducteurs qui souhaitent limiter au maximum les interventions de maintenance sur leurs véhicules.

Ampoule de phare de très haute qualité, extrêmement robuste

- Les ampoules de phare Philips sont fabriquées dans un verre de quartz de haute qualité
- Respect des critères de haute qualité de l'homologation ECE
- Les ampoules pour automobile Philips affichent une excellente résistance à l'humidité
- Les lampes automobiles Philips affichent une excellente résistance aux UV

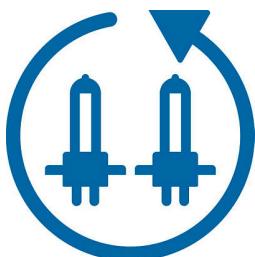
Longévité supérieure à celle d'une lampe standard

- Remplacez vos deux phares avant ou arrière en même temps : c'est une question de sécurité
- Large choix d'ampoules 12 V répondant à toutes les fonctions de l'éclairage automobile
- Aucun remplacement pendant 100 000 km
- Conception avec filament de haute qualité pour limiter les interventions de maintenance
- Moins de gaspillage grâce à des remplacements moins fréquents

Fabricant d'équipement d'origine

- Fabricant primé d'ampoules de phare
- Respect des critères haute qualité de l'homologation ECE
- Philips est la référence de choix des grands constructeurs automobiles.

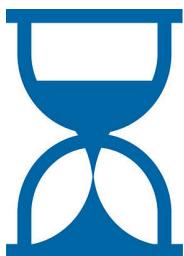
Points forts

Changement par deux

Remplacer les ampoules de phare par deux est vivement recommandé pour garantir la symétrie de l'éclairage

Conception multi-usage

Quelle lampe 12 V pour quelle fonction ? Les offres de la gamme Philips Automotive couvrent toutes les fonctions d'éclairage propres aux automobiles : feux de route, feux de croisement, feux antibrouillard avant, clignotants avant, clignotants latéraux, clignotants arrière, feux de freinage, feux de recul, feux antibrouillard arrière, feux de plaque d'immatriculation, feux de stationnement, éclairage intérieur.

Longévité nettement supérieure

Grâce aux ampoules Philips LongLife EcoVision, les conducteurs sont dispensés des corvées de remplacement d'ampoule pendant au moins 100 000 km.

Verre de quartz de haute qualité

Le verre quartz anti-UV est plus robuste que le verre dur et hautement résistant aux vibrations et températures extrêmes, éliminant ainsi le risque d'explosion. Les lampes en verre quartz de Philips (filament 2 650 °C et verre 800 °C) sont capables de résister à des chocs thermiques très importants. Du fait de leur tolérance aux pressions accrues, les lampes en verre quartz anti-UV sont en mesure de produire un faisceau lumineux plus puissant.

Limitation des interventions de maintenance

Les lampes Philips LongLifeEcoVision doivent être remplacées nettement moins souvent, ce qui en fait le choix idéal pour les voitures puissantes.

Résistance à l'humidité

Seules des lampes en verre quartz (filament 2 650 °C, verre 800 °C) peuvent résister à d'importants chocs thermiques, par exemple

lorsqu'une goutte d'eau froide entre en contact avec une lampe brûlante alors que vous conduisez avec un phare cassé.

Des ampoules de phare primées

Nos lampes reçoivent de nombreux prix des experts de l'automobile.

Résistance aux UV

Le revêtement spécial anti-UV de Philips protège les phares des rayonnements UV nocifs et allonge leur durée de vie, faisant du verre quartz à revêtement anti-UV la solution idéale en matière d'éclairage, quelles que soient les conditions de conduite.

Homologation ECE

Les produits et services Philips Automotive ont une réputation exceptionnelle sur le marché des équipements d'origine, de même que sur le marché des accessoires automobiles. Fabriqués avec des produits de haute qualité et ayant fait l'objet de tests qui satisfont aux cahiers des charges les plus exigeants, nos produits sont conçus pour maximiser la sécurité et le confort de conduite. L'ensemble de notre gamme est soigneusement testé, contrôlé et certifié (ISO 9001, ISO 14001 et QSO 9000) afin de répondre aux exigences les plus draconiennes de l'homologation ECE. En clair, c'est une qualité en laquelle vous pouvez avoir confiance.

Points forts

Homologation ECE

Les produits et services Philips Automotive ont une réputation exceptionnelle sur le marché des équipements d'origine, de même que sur le marché de la rechange de pièces automobiles. Fabriqués avec des produits de haute qualité et ayant fait l'objet de tests qui satisfont aux cahiers des charges les plus exigeants, nos articles sont conçus pour maximiser la sécurité et le confort de conduite. L'ensemble de notre gamme est

soigneusement testé, contrôlé et certifié (ISO 9001, ISO 14001 et QSO 9000) afin de répondre aux exigences les plus draconiennes de l'homologation ECE. En clair, c'est une qualité en laquelle vous pouvez avoir confiance.

Moins de gaspillage pour une conduite plus verte

La référence de choix des conducteurs à la recherche d'une solution d'éclairage écologique.

Le choix des constructeurs automobiles

Depuis 100 ans, Philips est à l'avant-garde du marché en matière de solutions d'éclairage pour le secteur automobile ; ses innovations technologiques sont aujourd'hui devenues un standard sur les nouveaux véhicules. On estime à l'heure actuelle qu'un véhicule sur deux en Europe et un sur trois dans le monde est équipé de solutions d'éclairage Philips.

Caractéristiques

Caractéristiques marketing

Avantages attendus: Durée de vie étendue

Point fort du produit: Durée de vie plus longue

Description du produit

Usage: Feu de route, Feu de croisement, Éclairage de jour

Base: PX22d

Homologation ECE

Gamme: LongLife EcoVision

Technologie: Halogène

Type: HIR2

Durée de vie

Durée de vie: 2 000 h

Caractéristiques lumineuses

Lumens: $1350 \pm 10\% \text{ lm}$

Température de couleur: Jusqu'à 3 100 K

Caractéristiques électriques

Puissance consommée: 55 W

Tension: 12 volt

Informations de commande

Code de commande: 9012LLC1

Code de commande: 35125530

Informations de l'emballage

Type d'emballage: C1

EAN1: 8727900351255

EAN3: 8727900370935

Informations relatives au produit emballé

Poids brut par pièce: 25.6 g

Longueur: 4.6 cm

Largeur: 4.6 cm

Hauteur: 5.8 cm

Poids net par pièce: 19 g

Nombre de packs: 1

Quantité minimale de commande (pour les professionnels): 10

Informations, emballage externe

Longueur: 23.8 cm

Largeur: 9.3 cm

Hauteur: 7.8 cm

