

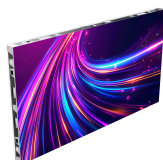
# PHILIPS



Panneaux LED  
Philips Unite 5000

Signage Solutions  
LED Display

Direct View LED



27HDL5178IP

## Panneaux LED Philips Unite Serie 5000

Qualité. Style. Accessibilité. Sans compromis.

Votre gamme essentielle de panneaux intégrant la technologie Flip Chip COB. Économiques, ils se distinguent par leurs performances en termes de qualité, de résolution, de fiabilité et d'efficacité. Ils offrent en outre une faible consommation d'énergie pour un coût d'utilisation réduit et une surface mate plate facile à entretenir.

### **Prise en charge des formats vidéo HDR10+**

- Contenu limpide aux couleurs vives et à la luminosité éclatante.

### **Panneaux Flip Chip COB dvLED**

- Stabilité et fiabilité améliorées, et plus haute définition.

### **Boîtiers précâblés pour une installation plus rapide**

- Précâblage intégré, avec une boucle pour le transfert des données incluse.

### **Faible consommation d'énergie**

- Favorise la durabilité et les économies d'énergie.

### **Garantie standard de trois ans**

- Activation clé en main pour une sérénité totale.

## Spécifications

### Image/affichage

Luminosité (en nits): 600 nit  
 Uniformité de la luminosité:  $\geq 97\%$   
 Luminosité après étalonnage:  $500 \pm 50$   
 Luminosité avant étalonnage:  $600 \pm 50$   
 Étalonnage (luminosité/couleur): Couleur et luminosité  
 Plage de réglage de la température de couleur: 3 000-10 000  
 Température de couleur par défaut:  $6\,500 \pm 500$   
 Niveau de contraste (standard): 5 000:1  
 Angle de visualisation (horizontal): 160 degrés  
 Angle de visualisation (vertical): 160 degrés  
 Profondeur (bits): 13  
 Fréquence d'image (Hz): 50-60  
 Fréquence de rafraîchissement (Hz): 1920-3840 Hz  
 Plage de réglage de la température de couleur (K) (via logiciel): 3 000-10 000  
 Angle de vue H/V (°): 160°

### Alimentation

Tension d'entrée: CA 100~240 V (50 et 60 Hz)  
 Consommation de l'écran noir (W):  $<32,6$   
 Consommation maximale secteur (W): 440  
 Consommation maximale BC (W): 375  
 Nombre max. de boîtiers d'alimentation en cascade: 16  
 BTU/m2 (BC): 1791  
 BTU/m2 (CA): 1 365  
 Consommation électrique max. du boîtier (W) (BC):  $<105$   
 Consommation électrique max. du boîtier (W) (CA) ::  $<80$   
 Consommation électrique type du boîtier (W) (CA):  $<40$   
 Consommation électrique/m2 (W) (BC): 525  
 Consommation électrique/m2 (W) (CA): 400

### Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement:  $-10 \sim 45\text{ °C}$   
 Température de stockage:  $-40 \sim 60\text{ °C}$   
 Plage d'humidité (fonctionnement) [HR]: 10 %-90 % HR  
 Plage d'humidité (stockage) [HR]: 10 %-70 % HR  
 Environnement de travail (intérieur/extérieur): Intérieur

### Boîtier

Superficie du boîtier (m<sup>2</sup>): 0,2052  
 Pixels du boîtier (point): 1 638 400  
 Résolution du boîtier (l x H): 768 x 432 mm

Connecteur données: RJ45  
 Connecteur d'alimentation: Connecteur à 3 broches  
 Nombre de cartes de réception: 2 pièces  
 Marque de la carte de réception: Novastar A10s Pro x 2  
 Poids (kg):  $4,7 \pm 0,2$   
 Fabrication du boîtier: Aluminium moulé sous pression  
 Dimensions du boîtier (l x H x P en mm): 600 x 337,5 x 33,6  
 Dimensions du boîtier (pouces): 27,1"

### Module

Type de LED: COB  
 Constitution des pixels: 1R1G1B Flip Chip  
 Durée de vie des LED (h): 100 000  
 Résolution du module (l x H pixels): 192 x 216  
 Pas de masque (mm): 0,78125  
 Taille du module (l x H mm): 150 x 168,75  
 Type de mât de la LED: Cathode commune  
 Poids (kg): 0,15  
 Économie d'énergie de l'écran noir

### Accessoires

Câble LAN (type/longueur): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm  
 Vis (type / longueur en mm): M6 Hex. 22 mm  
 QSG (Guide de démarrage rapide): Guide de démarrage rapide imprimé sur le carton

### Divers

Garantie: 36 mois  
 Approbations de conformité: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, LUSD

### Données d'emballage

Poids net (produit seul, sans accessoires ni emballage, en kg):  $<4,8$  kg  
 Poids total de l'emballage carton/papier (en grammes):  $1100 \pm 100$   
 Poids total de l'emballage plastique (PEBD/EPE/PEHD/PVC/en grammes):  $400 \pm 100$   
 Dimensions de l'emballage (l x H x P en mm): 822 x 461 x 99  
 Poids brut (produit complet avec accessoires et emballage, en kg):  $6,3 \pm 0,2$

## Caractéristiques

### Panneaux Flip Chip COB dvLED

Permet une stabilité, une fiabilité et des performances visuelles accrues, ainsi que des pas de masque plus petits pour des noirs plus profonds, une luminosité, un contraste et une définition plus élevés.

### Faible consommation d'énergie

La technologie de cathode commune améliore l'efficacité énergétique des panneaux LED Philips Unite Serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 et P1.875, optimisant ainsi la consommation d'énergie sans compromettre les performances. Cette technologie LED froide permet un contrôle précis de chaque cathode pour réduire l'émission de chaleur et garantir que l'écran est plus économe en énergie, et donc plus écologique.

### Esthétique et finition élégantes

La gamme LED Philips Unite Serie 5000 présente un boîtier extérieur au design rond et épuré, avec câblage intégré pour une gestion plus simple. Une finition en aluminium anodisé brossé est disponible en option, et l'installation s'effectue rapidement grâce au système facile à clipser.

### Couleurs 12 bits et HDR10+

Prenant en charge les couleurs 12 bits et la résolution HDR10+, les panneaux LED Philips Unite Serie 5000 de Philips offrent un contenu d'une clarté exceptionnelle avec une reproduction des couleurs et de la luminosité proche de la perfection, pour des expériences visuelles plus intenses.

