



Panneaux LED

Philips Unite 5000

Signage Solutions
LED Display

Direct View LED



27HDL5178IP

Panneaux LED Philips Unite Serie 5000

Qualité. Style. Accessibilité. Sans compromis.

Votre gamme essentielle de panneaux intégrant la technologie Flip Chip COB. Économiques, ils se distinguent par leurs performances en termes de qualité, de résolution, de fiabilité et d'efficacité. Ils offrent en outre une faible consommation d'énergie pour un coût d'utilisation réduit et une surface mate plate facile à entretenir.

Prise en charge des formats vidéo HDR10+

- Contenu limpide aux couleurs vives et à la luminosité éclatante.

Panneaux Flip Chip COB dvLED

- Stabilité et fiabilité améliorées, et plus haute définition.

Boîtiers précâblés pour une installation plus rapide

- Précâblage intégré, avec une boucle pour le transfert des données incluse.

Faible consommation d'énergie

- Favorise la durabilité et les économies d'énergie.

Garantie standard de trois ans

- Activation clé en main pour une sérénité totale.

Spécifications

Image/affichage

Luminosité (en nits): 600 nit
 Uniformité de la luminosité: >= 97 %
 Luminosité après étalonnage: 500 ± 50
 Luminosité avant étalonnage: 600 ± 50
 Étalonnage (luminosité/couleur): Couleur et luminosité
 Plage de réglage de la température de couleur: 3 000-10 000
 Température de couleur par défaut: 6 500 ± 500
 Niveau de contraste (standard): 5 000:1
 Angle de visualisation (horizontal): 160 degrés
 Angle de visualisation (vertical): 160 degrés
 Profondeur (bits): 13
 Fréquence d'image (Hz): 50-60
 Fréquence de rafraîchissement (Hz): 1920-3840 Hz
 Plage de réglage de la température de couleur (K) (via logiciel): 3 000-10 000
 Angle de vue H/V (°): 160°

Alimentation

Tension d'entrée: CA 100~240 V (50 et 60 Hz)
 Consommation de l'écran noir (W): <32,6
 Consommation maximale secteur (W): 440
 Consommation maximale BC (W): 375
 Nombre max. de boîtiers d'alimentation en cascade: 16
 BTU/m2 (BC): 1791
 BTU/m2 (CA): 1 365
 Consommation électrique max. du boîtier (W) (BC): <105
 Consommation électrique max. du boîtier (W) (CA): <80
 Consommation électrique type du boîtier (W) (CA): <40
 Consommation électrique/m2 (W) (BC): 525
 Consommation électrique/m2 (W) (CA): 400

Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement: -10 ~ 45 °C
 Température de stockage: -40 ~ 60 °C
 Plage d'humidité (fonctionnement) [HR]: 10 %-90 % HR
 Plage d'humidité (stockage) [HR]: 10 %-70 % HR
 Environnement de travail (intérieur/extérieur): Intérieur

Boîtier

Superficie du boîtier (m²): 0,2052
 Pixels du boîtier (point): 1 638 400
 Résolution du boîtier (l x H): 768 x 432 mm

Connecteur données: RJ45

Connecteur d'alimentation: Connecteur à 3 broches

Nombre de cartes de réception: 2 pièces

Marque de la carte de réception: Novastar A10s Pro x 2

Poids (kg): 4,7 ± 0,2

Fabrication du boîtier: Aluminium moulé sous pression

Dimensions du boîtier (l x H x P en mm): 600 x 337,5 x 33,6

Dimensions du boîtier (pouces): 27,1"

Module

Type de LED: COB

Constitution des pixels: 1R1G1B Flip Chip

Durée de vie des LED (h): 100 000

Résolution du module (l x H pixels): 192 x 216

Pas de masque (mm): 0,78125

Taille du module (l x H mm): 150 x 168,75

Type de mât de la LED: Cathode commune

Poids (kg): 0,15

Économie d'énergie de l'écran noir

Accessoires

Câble LAN (type/longueur): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm

Vis (type / longueur en mm): M6 Hex. 22 mm

QSG (Guide de démarrage rapide): Guide de démarrage rapide imprimé sur le carton

Divers

Garantie: 36 mois

Approbations de conformité: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, LUSD

Données d'emballage

Poids net (produit seul, sans accessoires ni emballage, en kg): <4,8 kg

Poids total de l'emballage carton/papier (en grammes): 1100 ± 100

Poids total de l'emballage plastique

(PEBD/EPE/PEHD/PVC/en grammes): 400 ± 100

Dimensions de l'emballage (l x H x P en mm):

822 x 461 x 99

Poids brut (produit complet avec accessoires et emballage, en kg): 6,3 ± 0,2

Caractéristiques

Panneaux Flip Chip COB dvLED

Permet une stabilité, une fiabilité et des performances visuelles accrues, ainsi que des masques plus petits pour des noirs plus profonds, une luminosité, un contraste et une définition plus élevés.

Faible consommation d'énergie

La technologie de cathode commune améliore l'efficacité énergétique des panneaux LED Philips Unite Serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 et P1.875, optimisant ainsi la consommation d'énergie sans compromettre les performances. Cette technologie LED froide permet un contrôle précis de chaque cathode pour réduire l'émission de chaleur et garantir que l'écran est plus économique en énergie, et donc plus écologique.

Esthétique et finition élégantes

La gamme LED Philips Unite Serie 5000 présente un boîtier extérieur au design rond et épuré, avec câblage intégré pour une gestion plus simple. Une finition en aluminium anodisé brossé est disponible en option, et l'installation s'effectue rapidement grâce au système facile à clipser.

Couleurs 12 bits et HDR10+

Prenant en charge les couleurs 12 bits et la résolution HDR10+, les panneaux LED Philips Unite Serie 5000 de Philips offrent un contenu d'une clarté exceptionnelle avec une reproduction des couleurs et de la luminosité proche de la perfection, pour des expériences visuelles plus intenses.

